

HARMONOGRAM SZKOLENIA

Nazwa instytucji: SYNERCOM USŁUGI WSPÓLNE Sp. z o.o.

Województwo: **śląskie**

Miasto **Mysłowice**

Ulica **Piastów Śląskich 18a**

Kod pocztowy **41-408**

Numer tel. **32/420 4490**

Numer fax. **32/420 4101**

E- mail **bok@synercom.pl**

Data powstania:
1996 r.

Data zajęć	Plan nauczania obejmujący szczegółowy wykaz tematów zajęć edukacyjnych w ramach poszczególnych modułów szkolenia	Liczba godzin zajęć edukacyjnych	Czas trwania szkolenia w godzinach (od – do)	Liczba godzin zegarowych szkolenia
22.11.21	<p>Wiadomości o dozorze technicznym: 1.1 Działalność Urzędu Dozoru Technicznego. 1.2 Ustawa o dozorze technicznym. 1.3 Badania techniczne. 1.4 Eksploatacja urządzeń. 1.5 Rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu. 1.6 Wymagania kwalifikacyjne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegających dozorowi technicznemu.</p> <p>Ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego: 2.1 Rodzaje urządzeń transportu bliskiego 2.1.1 Urządzenia dźwignicowe 2.1.2 Urządzenia transportu poziomego 2.2 Udźwig i grupa natężenia pracy, wykresy, diagramy udźwigności 2.3 Pojęcie stateczności urządzenia</p> <p>Typy stosowanych wózków jezdniowych: 3.1 Podział wózków 3.2 Typy wózków 3.3 Rodzaje 3.4 Odmiany 3.5 Podstawowe definicje</p> <p>Czynności operatora przed rozpoczęciem pracy i po zakończeniu pracy: 5.1 Obowiązki operatora 5.1.1 Przed pracą: 5.1.1.1 Kontrola</p>	<p>8 2</p> <p style="margin-top: 100px;">3</p> <p style="margin-top: 100px;">1</p> <p style="margin-top: 100px;">1</p>	7.00 – 15.00	8



	<p>układu kierowniczego 5.1.1.2 Kontrola układu hamulcowego 5.1.1.3 Kontrola układu napędowego 5.1.1.4 Kontrola wskaźników 5.1.1.5 Kontrola układu manewrowego wraz z osprzętem (mechanizm podnoszenia, maszt, prowadnice zewnętrzne i wewnętrzne płyta czołowa, zęby wideł, łańcuchy, mechanizm pochylania masztu, osprzęt dodatkowy) 5.1.1.6 Kontrola poziomu płynów eksploatacyjnych 5.1.1.7 Kontrola stanu naładowania baterii akumulatorów 5.1.1.8 Kontrola ogumienia 5.1.1.9 Kontrola zamocowania kół 5.1.1.10 Uzupełnienie paliwa 5.1.1.11 Czynności związane z dokumentacją wózka 5.1.1.12 Oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych 5.1.1.13 Kontrola elementów bezpieczeństwa 5.1.2 Po zakończeniu pracy: 5.1.2.1 Odstawienie wózka w wyznaczone miejsce parkowania 5.1.2.2 Ustawienie osprzętu roboczego w pozycję „parkuj ” 5.1.2.3 Zakręcenie butli gazowej i wypalenie" gazu z instalacji 5.1.2.4 Zabezpieczenie wózka przed samoczynnym przemieszczeniem 5.1.2.5 Zabezpieczenie wózka przed nieuprawnionym użyciem 5.1.2.6 Oczyszczenie wózka z zanieczyszczeń 5.1.2.7 Oględziny wzrokowe stanu technicznego wózka 5.1.2.8 Przygotowanie wózka do transportu 5.1.2.9 Ładowania akumulatora rozruchowego i baterii trakcyjnych 5.1.2.10 Wpisy do książki wózka</p> <p>Czynności operatora w czasie pracy wózkami: 6.1 Prawidłowe obciążanie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z ładunkami o nietypowych gabarytach 6.1.1 Praca mechanizmem podnoszenia, pochylania masztu,</p>	<p>1</p>		
--	---	----------	--	--



	<p>załadunek, wyładunek, transport, wykorzystanie osprzętu dodatkowego 6.1.2 Jazda wózkami w zależności od: 6.1.2.1 Wielkości, masy i rodzaju ładunku 6.1.2.2 Stanu nawierzchni drogi 6.1.2.3 Nachylenia 6.1.2.4 Warunków pogodowych. 6.1.2.5 Praca w pomieszczeniach zamkniętych 6.1.3 Składowanie materiałów 6.1.4 Bezpieczne hamowanie i manewrowanie 6.1.5 Praca wózkami na podjazdach, rampach itp. 6.1.6 Transport towarów niebezpiecznych. 6.1.7 Obserwacja wskaźników</p>			
23.11.21	<p>Budowa wózków jezdniowych podnośnikowych: 4.1 Zespoły i podzespoły wózków 4.1.1 Budowa podwozi i ram 4.1.2 Osie 4.1.3 Budowa nadwozi 4.1.4 Mechanizmy służące do manipulowania ładunkiem (podnoszenia, pochyłu masztu) 4.1.5 Układy przeniesienia napędu 4.1.6 Układy kierownicze 4.1.7 Układy hamulcowe 4.1.8 Układy hydrauliczne, 4.1.9 Osprzęt dodatkowy 4.2 Wyposażenie elektryczne 4.2.1 Sterowanie 4.2.2 Urządzenia wskaźnikowe 4.2.3 Urządzenia sygnalizacyjne 4.2.3.1 Urządzenia optyczne 4.2.3.2 Urządzenia dźwiękowe 4.2.4 Instalacje zasilające 4.2.5 Stosowane silniki 4.2.6 Łączniki bezpieczeństwa 4.2.7 Łączniki manipulacyjne 4.2.8 Przekazniki i styczniki 4.2.9 Zabezpieczenie elektryczne - łączniki i wyłączniki bezpieczeństwa 4.2.10 Baterie akumulatorów 4.2.11 Stacyjki - rodzaje, zastosowanie 4.3 Urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych (mechaniczne, elektryczne hydrauliczne) 4.4 Wyposażenie hydrauliczne (pompy siłowniki, silniki, zawory, rozdzielacze, przewody)</p>	8	7.00 – 15.00	8
24.11.21	<p>Wiadomości z zakresu ładunkoznawstwa:</p>	8 1	7.00 – 15.00	8



<p>7.1 Jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety) 7.2 Przemieszczanie jednostek ładunkowych 7.3 Składowanie i układanie 7.3.1 Zagospodarowanie przestrzeni magazynowych 7.3.2 Paletyzacja - wady i zalety 7.3.3 Dobór wózka jezdniowego do określonych prac 7.3.4 Udźwig, nośność, siła uciągu 7.3.5 Stabilność, stateczność 7.3.6 Znaki bezpieczeństwa, ostrzegawcze, sygnały itd. 7.3.7 Sposoby określania masy ładunku</p> <p>Wiadomości z zakresu BHP:</p> <p>8.1 Organizacja procesu pracy 8.1.1 Instruktaż stanowiskowy 8.1.2 Omówienie instrukcji stanowiskowych 8.1.3 Współpraca z innymi uczestnikami procesu pracy 8.1.4 Współpraca z innymi operatorami urządzeń transportu bliskiego 8.1.5 Podstawowe cechy ergonomii stanowiska pracy 8.1.6 Zapobieganie ryzyku zawodowemu 8.2 BHP przy użytkowaniu wózków 8.2.1 Ochrona zbiorowa i indywidualna 8.2.2 Wymagane środki ochrony indywidualnej 8.2.3 Zagrożenia wynikające z pracy wózkami jezdniowymi 8.2.4 Transport ładunków przez otwory technologiczne 8.2.5 Transport ludzi w koszu 8.2.6 Transport materiałów w pobliżu linii przesyłowych (energetycznych itp.) 8.2.7 Praca urządzeń w warunkach kolizyjnych 8.2.8 Pożar - zasady postępowania 8.2.9 Czynności zakazane podczas pracy wózkiem 8.3 BHP podczas eksploatacji urządzeń zasilanych gazem (LPG, CNG) 8.3.1 Budowa instalacji 8.3.2 Zagrożenia wynikające z eksploatacji urządzeń zasilanych gazem 8.4 Awarie, niebezpieczne uszkodzenia i nieszczęśliwe wypadki 8.4.1 Zdarzenia spowodowane przyczynami eksploatacyjnymi 8.4.2 Zdarzenia</p>	7		
---	---	--	--



	<p>spowodowane przyczynami technicznymi 8.4.3 Procedura postępowania 8.5 Służby BHP, rola i zadania 8.5.1 Tworzenie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy 8.5.2 Odpowiedzialność pracodawcy i służb BHP za bezpieczeństwo pracy w zakładzie 8.5.3 Odpowiedzialność pracownika za przestrzeganie i kształtowanie bezpiecznych warunków pracy 8.6 Pierwsza pomoc przedmedyczna 8.6.1 Omówienie zaistniałych wypadków i urazów zaistniałych podczas eksploatacji wózków jezdniowych 8.6.2 Obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku 8.6.3 Omdlenia, porażenia, rany, krwotoki 8.6.4 Sztuczne oddychanie i masaż serca.</p>			
25.11.21	<p>Wiadomości z zakresu BHP: 8.1 Organizacja procesu pracy 8.1.1 Instruktaż stanowiskowy 8.1.2 Omówienie instrukcji stanowiskowych 8.1.3 Współpraca z innymi uczestnikami procesu pracy 8.1.4 Współpraca z innymi operatorami urządzeń transportu bliskiego 8.1.5 Podstawowe cechy ergonomii stanowiska pracy 8.1.6 Zapobieganie ryzyku zawodowemu 8.2 BHP przy użytkowaniu wózków 8.2.1 Ochrona zbiorowa i indywidualna 8.2.2 Wymagane środki ochrony indywidualnej 8.2.3 Zagrożenia wynikające z pracy wózkami jezdniowymi 8.2.4 Transport ładunków przez otwory technologiczne 8.2.5 Transport ludzi w koszu 8.2.6 Transport materiałów w pobliżu linii przesyłowych (energetycznych itp.) 8.2.7 Praca urządzeń w warunkach kolizyjnych 8.2.8 Pożar - zasady postępowania 8.2.9 Czynności zakazane podczas pracy wózkiem 8.3 BHP podczas eksploatacji urządzeń zasilanych gazem (LPG, CNG) 8.3.1 Budowa instalacji 8.3.2 Zagrożenia wynikające z</p>	<p>6 4</p>	<p>7.00 – 13.00</p>	<p>6</p>



	<p>eksploatacji urządzeń zasilanych gazem 8.4 Awarie, niebezpieczne uszkodzenia i nieszczęśliwe wypadki 8.4.1 Zdarzenia spowodowane przyczynami eksploatacyjnymi 8.4.2 Zdarzenia spowodowane przyczynami technicznymi 8.4.3 Procedura postępowania 8.5 Służby BHP, rola i zadania 8.5.1 Tworzenie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy 8.5.2 Odpowiedzialność pracodawcy i służb BHP za bezpieczeństwo pracy w zakładzie 8.5.3 Odpowiedzialność pracownika za przestrzeganie i kształtowanie bezpiecznych warunków pracy 8.6 Pierwsza pomoc przedmedyczna 8.6.1 Omówienie zaistniałych wypadków i urazów zaistniałych podczas eksploatacji wózków jezdniowych 8.6.2 Obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku 8.6.3 Omdlenia, porażenia, rany, krwotoki 8.6.4 Sztuczne oddychanie i masaż serca.</p> <p>Zajęcia praktyczne:</p> <p>9.1 Budowa wózków 9.1.1 Mechanizmy oraz ich budowa i działanie 9.1.2 Urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych, kontrola oraz praca urządzeniami hydraulicznymi i elektrycznymi 9.1.3 Wyposażenie elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne znajdujące się na wyposażeniu wózków jezdniowych 9.2 Czynności przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy. 9.2.1 Obsługa codzienna przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców itp. 9.2.2 Zapoznanie się z dokumentacją techniczno-ruchową oraz zakładową</p>	2		
--	--	---	--	--



	<p>instrukcją BHP, 9.2.3 Oględziny wózka i wzrokowa ocena jego stanu technicznego 9.2.4 Sprawdzenie systemów sterowania i zabezpieczeń wózka, oraz hamulców 9.2.5 Zapoznanie się z miejscem wykonywania pracy , otoczeniem wokół stanowiska pracy (inne pracujące urządzenia, osoby, linie energetyczne, elementy kolizyjne, teren, podłoże itp.) 9.2.6 Analiza warunków pogodowych 9.3 Sterowanie ruchami roboczymi 9.3.1 Praca urządzeniami sterującymi (ćwiczenia) 9.3.2 Wykonywanie pojedynczych ruchów poszczególnymi przełącznikami/dźwigniami 9.3.3 Łączenie dwóch ruchów roboczych 9.3.4 Transport i składowanie ładunków 9.3.5 Ćwiczenia w ocenie odległości 9.3.6 Ćwiczenia w zakresie dokładności wykonywanych prac 9.3.7 Ćwiczenia w dobieraniu odpowiedniej prędkości 9.3.8 Współpraca z pomocnikami</p>			
26.11.21	<p>Zajęcia praktyczne: 9.1 Budowa wózków 9.1.1 Mechanizmy oraz ich budowa i działanie 9.1.2 Urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych, kontrola oraz praca urządzeniami hydraulicznymi i elektrycznymi 9.1.3 Wyposażenie elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne znajdujące się na wyposażeniu wózków jezdniowych 9.2 Czynności przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy. 9.2.1 Obsługa codzienna przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców itp. 9.2.2 Zapoznanie się z dokumentacją techniczno-ruchową oraz zakładową instrukcją BHP, 9.2.3 Oględziny</p>	<p>6 4</p>	<p>7.00 – 13.00</p>	<p>6</p>



	<p>wózka i wzrokowa ocena jego stanu technicznego 9.2.4 Sprawdzenie systemów sterowania i zabezpieczeń wózka, oraz hamulców 9.2.5 Zapoznanie się z miejscem wykonywania pracy , otoczeniem wokół stanowiska pracy (inne pracujące urządzenia, osoby, linie energetyczne, elementy kolizyjne, teren, podłoże itp.) 9.2.6 Analiza warunków pogodowych 9.3 Sterowanie ruchami roboczymi 9.3.1 Praca urządzeniami sterującymi (ćwiczenia) 9.3.2 Wykonywanie pojedynczych ruchów poszczególnymi przełącznikami/dźwigniami 9.3.3 Łączenie dwóch ruchów roboczych 9.3.4 Transport i składowanie ładunków 9.3.5 Ćwiczenia w ocenie odległości 9.3.6 Ćwiczenia w zakresie dokładności wykonywanych prac 9.3.7 Ćwiczenia w dobieraniu odpowiedniej prędkości 9.3.8 Współpraca z pomocnikami</p> <p>10. Bezpieczne użytkowanie butli 10.1 Wymagania dotyczące warunków użytkowania wózków jezdniowych z napędem silnikowym wyposażonych w instalację gazową (oświetlenie, wentylacja, temperatura, stosowane narzędzia, środki ochrony indywidualnej). 10.2 Charakterystyka paliw gazowych stosowanych w wózkach jezdniowych z napędem silnikowym. 10.3 Wymagania dotyczące stanowiska wymiany butli. 10.4 Rodzaje instalacji gazowych oraz butli. 10.5 Stosowane oznaczenia. 10.6 Terminy i warunki dopuszczenia do eksploatacji. 10.7. Kontrola szczelności instalacji gazowej. 10.8. Transport wewnętrzzakładowy butli na paliwa gazowe oraz zagrożenia występujące przy tych czynnościach. 10.9 Zagrożenia oraz postępowanie w sytuacjach awaryjnych. 10.10. BHP.</p>	2		
--	---	---	--	--



29.11.21	<p>Zajęcia praktyczne:</p> <p>9.1 Budowa wózków 9.1.1 Mechanizmy oraz ich budowa i działanie 9.1.2 Urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych, kontrola oraz praca urządzeniami hydraulicznymi i elektrycznymi 9.1.3 Wyposażenie elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne znajdujące się na wyposażeniu wózków jezdniowych 9.2 Czynności przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy. 9.2.1 Obsługa codzienna przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców itp. 9.2.2 Zapoznanie się z dokumentacją techniczno-ruchową oraz zakładową instrukcją BHP, 9.2.3 Oględziny wózka i wzrokowa ocena jego stanu technicznego 9.2.4 Sprawdzenie systemów sterowania i zabezpieczeń wózka, oraz hamulców 9.2.5 Zapoznanie się z miejscem wykonywania pracy, otoczeniem wokół stanowiska pracy (inne pracujące urządzenia, osoby, linie energetyczne, elementy kolizyjne, teren, podłoże itp.) 9.2.6 Analiza warunków pogodowych 9.3 Sterowanie ruchami roboczymi 9.3.1 Praca urządzeniami sterującymi (ćwiczenia) 9.3.2 Wykonywanie pojedynczych ruchów poszczególnymi przełącznikami/dźwigniami 9.3.3 Łączenie dwóch ruchów roboczych 9.3.4 Transport i składowanie ładunków 9.3.5 Ćwiczenia w ocenie odległości 9.3.6 Ćwiczenia w zakresie dokładności wykonywanych prac 9.3.7 Ćwiczenia w dobieraniu odpowiedniej prędkości 9.3.8 Współpraca z pomocnikami</p>	<p>6 4</p>	<p>7.00 – 13.00</p>	<p>6</p>
----------	---	-----------------------	----------------------------	-----------------



	11. Wymiana butli: 11.1 Stosowane oznaczenia 11.2 Czynności obsługi codziennej związanej z instalacją gazową 11.3 Czynności związane z wymianą butli 11.4 Kontrola szczelności instalacji gazowej 11.5 Ocena czynności wykonywanych przez uczestników szkolenia 11.6 Egzamin końcowy	2		
Termin po uzgodnieniu z UDT	Egzamin UDT		Godzina po uzgodnieniu z UDT	
	Razem=	42		42